



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AB24.B.07466

Серия RU № 0576705

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции Общества с ограниченной ответственностью «Сертификация продукции «СТАНДАРТ-ТЕСТ», Место нахождения: 121471, Россия, город Москва, Можайское шоссе, дом 29. Адреса места осуществления деятельности: 121359, Россия, город Москва, улица Маршала Тимошенко, дом 4, офис 1; 115280, Россия, город Москва, улица Ленинская Слобода, дом 21, корпус 1. Телефон: +74959891249, +74957415932. Адрес электронной почты: info@standart-test.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11AB24 выдан 17.06.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "СОЛТЕК НОВОМОСКОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД".

Основной государственный регистрационный номер: 1143123001010.

Место нахождения: 308006, Россия, Белгородская область, город Белгород, улица Широкая, дом 63

Телефон: +7(495)118-21-99, адрес электронной почты: info@soltecpumps.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "СОЛТЕК НОВОМОСКОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД".

Место нахождения: 308006, Россия, Белгородская область, город Белгород, улица Широкая, дом 63

ПРОДУКЦИЯ

Агрегаты винтовые насосные, модели: BN, BV, BF, BT, BM, ZN, ZM, OHB с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПВ Т4...Т3 X, согласно приложению (бланк № 0407263, 0407264).

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3632-001-22225662-2015 «Агрегаты винтовые насосные модели BN, BV, BF, BT, BM, ZN, ZM, OHB».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС

(ЕАЭС) 8413 60 700 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011

"О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний № ГА27-079301 от 26.06.2017 года,

Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "Международная Сертификация Промышленности", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГА27;

акта о результатах анализа состояния производства № 7658 от 19.06.2017 года органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Сертификация продукции «СТАНДАРТ-ТЕСТ», регистрационный № RA.RU.11AB24.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение

требований технического регламента: ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования; ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с". Срок службы, условия и сроки хранения согласно технической и эксплуатационной документации изготовителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

02.10.2017

ПО

01.10.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Козийчук Лина Васильевна
(инициалы, фамилия)

Петухов Евгений Сергеевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС^{RU} C-RU.AB24.B.07466 лист 1

Серия RU № 0407263

1. Назначение и область применения.

Агрегаты винтовые насосные, модели: BN, BV, BF, BT, BM, ZN, ZM, ОНВ (далее – агрегаты насосные) предназначены для перекачивания высоковязких и мультифазных сред со значительным содержанием механических включений, а также любых промышленных жидкостей с любой степенью вязкости, с включениями и без, в том числе агрессивные вещества: кислоты, щёлочи, бензины, ацетоны, смолы и т.д., с температурой перекачиваемой среды до 170 °С.

Область применения - взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011 помещений и наружных установок, в которых возможно образование взрывоопасных смесей IIА, IIВ и температурных классов Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011 согласно маркировке взрывозащиты и ГОСТ 31441.1-2011.

2. Основные технические данные.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя							
	BN	BV	BF	BT	BM	ZN	ZM	ОНВ
Маркировка взрывозащиты	Ex II Gb c IIB T4...T3 X							
Подача, м ³ /час	до 500	до 300	до 160	3	до 160	до 6	5	до 25
Давление, бар	до 48	до 36	до 36	4	до 36	до 20	до 12	до 6
Максимальная температура перекачиваемой среды, °С	170							
Диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации, °С:	от минус 60 до плюс 60							

Подробные технические характеристики согласно технической и эксплуатационной документации изготовителя

3. Краткое описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

Конструктивно насосные агрегаты модели BN, BV, BF, BT, BM, ZN, ZM, ОНВ состоят из: приводного мотор-редуктора, переходной стойки, героторной пары (статор, ротор), входного патрубка (горловины), кожуха, выходного напорного патрубка, камеры, шарнирного узла и уплотнительного устройства вала, рамы, монтажной плиты.

Ротор представляет собой внешнюю однозаходную спираль с поперечным сечением, смещенным на величину эксцентриситета от оси.

Статор представляет собой внутреннюю двухзаходную спираль, выполненную из эластомера, нераздельно соединенного с металлической обоймой.

Переходной вал – цилиндрическая деталь, передает крутящий момент и является переходником от вала мотор-редуктора к шарнирному (карданному) валу насоса, на который монтируется торцевое (сальниковое) уплотнение.

Шарнирный (карданный) вал – цилиндрическая деталь, обеспечивающая передачу крутящего момента от приводного вала к ротору, имеет высокую стойкость к износу. Возможно применение вала с шнековым питателем (для насосов BN).

Шарнирный (карданный) узел обрабатывает эксцентриситет ротора, заполнен смазкой, имеет герметичную конструкцию.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Козийчук Лина Васильевна
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Петухов Евгений Сергеевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AB24.B.07466 лист 2

Серия RU № 0407264

Вход (для насосов BN) в зависимости от модели агрегата и желания заказчика выполнен в виде патрубка с фланцем или быстроразъемного соединения «гайка», либо входной прямоугольной горловины, (для насосов BV) кожух.

Выход в зависимости от модели агрегата и желания заказчика выполнен в виде патрубка с фланцем, либо быстроразъемного соединения «гайка».

Стойка является станиной для крепления привода и камеры.

Привод – мотор-редуктор, придающий необходимую частоту вращения ротору и шарнирному узлу.

Рама (насосный агрегат BN) обеспечивает необходимую точность монтажа всех конструктивных элементов насоса.

Монтажная плита (насосный агрегат BV) является переходным фланцем для монтажа вертикального насоса к горловине емкости.

Уплотнение вала – устройство для герметизации выходящего из корпуса вращающегося переходного вала – торцевое, сдвоенное торцевое, сальниковое уплотнение.

Взрывобезопасность агрегатов насосных обеспечивается видом взрывозащиты «защита конструкционной безопасностью «с»» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), а также применением сертифицированных взрывозащищенных электродвигателей.

Безопасная эксплуатация оборудования может быть обеспечена только при монтаже, эксплуатации и обслуживании в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на агрегаты насосные, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- дату изготовления.

Маркировка может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для безопасного применения насосов.

5. Специальные условия применения

Знак «X» в маркировке взрывозащиты означает следующее:

- значение температурного класса зависит от температуры перекачиваемой среды и применяемого электродвигателя.
- в агрегатах должны применяться взрывозащищенные электродвигатели с маркировкой взрывозащиты, соответствующей общей маркировке взрывозащиты агрегата.

6. Внесение изготовителем изменений в конструкцию и техническую документацию, подтверждающую соответствие насосов требованиям ТР ТС 012/2011, влияющих на показатели их взрывобезопасности, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «Сертификация продукции «СТАНДАРТ-ТЕСТ».



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

Козийчук Лина Васильевна
(инициалы, фамилия)

Петухов Евгений Сергеевич
(инициалы, фамилия)